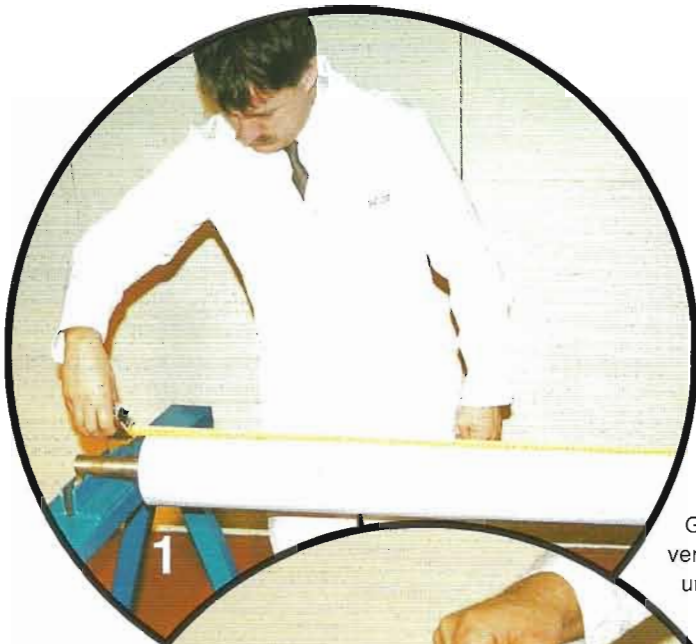


**ANTIHAFT TEFLON*
HEISS-
SCHRUMPFSCHLÄUCHE
FÜR WALZEN**

von **HOLSCÖT**

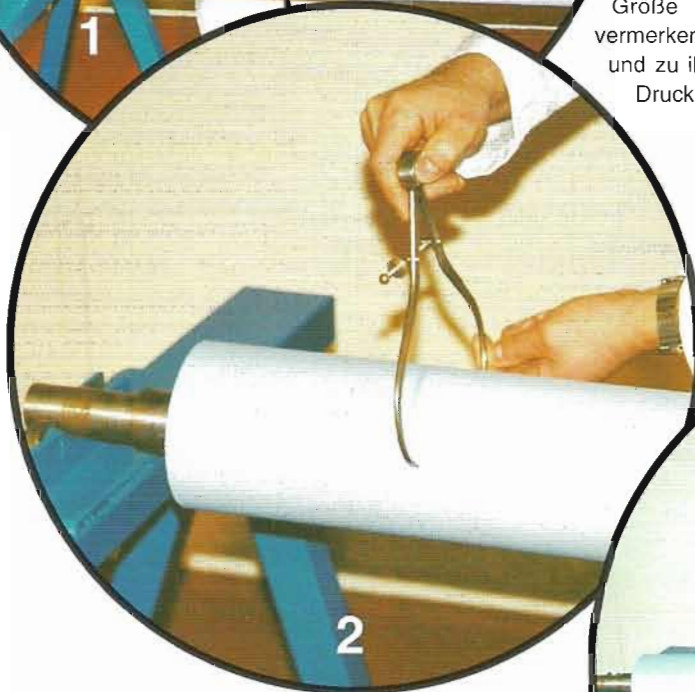
*TM DUPONT

Die wohl ein Verbesserer



ABMESSEN DER WALZE

Messen Sie die genaue Länge und den Durchmesser der Walze.

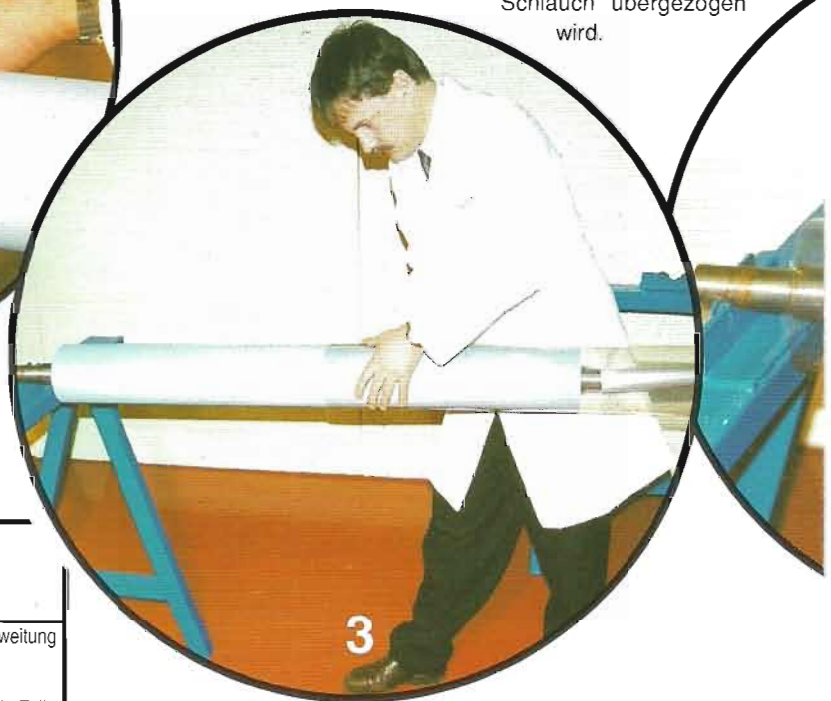


BESTELLUNG DES SCHLAUCHS

Wählen Sie für Ihre Bestellung die von Ihnen benötigte Größe aus der untenstehenden Tabelle aus. Bitte vermerken Sie Einzelheiten zum Grundmaterial der Walze und zu ihren Betriebsbedingungen, inkl. Temperatur und Druck (falls angezeigt).

AUFBRINGEN AUF DIE WALZE

Es wird eine Hebestange benötigt, um die Walze abzustützen, während der Schlauch übergezogen wird.



Holscot-Sortiment nahtloser Teflon* Heiß-Schrumpfschläuche aus FEP oder PFA 25mm – 380mm

Nenndurchmesser		Schrumpfbereich von-bis		Minimumaufweitung	
mm	Zoll	in mm	in Zoll	in mm	in Zoll
25	1"	25-30	1"-1,2"	33	1,3"
32	1,25"	30-36	1,2"-1,4"	41	1,6"
38	1,5"	36-43	1,4"-1,7"	48	1,9"
51	2"	43-53	1,7"- 2,1"	58	2,3"
63	2,5"	53-66	2,1"-2,6"	71	2,8"
76	3"	66-79	2,6"-3,1"	83	3,3"
89	3,5"	79-89	3,1"-3,6"	96	3,8"
102	4"	89-109	3,6"-4,3"	114	4,5"
127	5"	109-132	4,3"-5,2"	137	5,4"
152	6"	132-157	5,2"-6,2"	162	6,4"
178	7"	157-178	6,2"-7,0"	183	7,2"
203	8"	178-211	7,0"-8,3"	216	8,5"
229	9"	211-234	8,3"-9,2"	241	9,5"
267	10,5"	234-269	9,2"-10,6"	279	11,0"
305	12"	269-307	10,6"-12,1"	325	12,8"
380	15"	307-401	12,1"-15,8"	411	16,2"

Alle Schläuche müssen in Standardlängen bestellt werden!

25 mm – 127 mm erhältlich in den Längen:
0,9 m 1,2 m 1,5 m 1,8 m 2,1 m 2,4 m 3,0 m 3,7 m 4,3 m 4,9 m 5,5 m 6,1 m
(3' 4' 5' 6' 7' 8' 10' 12' 14' 16' 18' 20')

ab 152 mm zusätzlich in folgenden Längen erhältlich:
6,7 m 7,3 m 7,9 m 8,5 m 9,1 m
(22' 24' 26' 28' 30')

BEWÄHRT IN FOLGENDEN INDUSTRIEZWEIGEN:

- PAPIERHERSTELLUNG
- VEREDELUNGSINDUSTRIE
- KOPIERGERÄTE/REPROGRAFIE
- DRUCKINDUSTRIE
- TEXTILINDUSTRIE
- CHEMISCHE INDUSTRIE
- ELEKTROTECHNIK

Ein- einfachsten sechs Schritte zur Verbesserung Ihrer Produktqualität . . .

Holscot's Sortiment an Teflon*-Heißschrumpfschläuchen bietet eine perfekte, klebefreie Oberfläche für Walzen aller Durchmesser. Die in Großbritannien hergestellten Überzüge sind die einfachste und kostengünstigste Methode, die Qualität ihres Endproduktes zu verbessern.

● KOSTENEINSPARUNGEN

Durch die Verhinderung von Ansammlungen klebriger Substanzen wie Klebstoff, Latex und Leim reduzieren sich die Ausfallzeiten und infolge der Qualitätsverbesserung des Endproduktes bedeutet dies weniger Ausschuss. Endbenutzer konnten dadurch eine Effizienzsteigerung von über 25% erreichen.

● LANGE LEBENSDAUER

Durch die Teflon*-Heißschrumpfschläuche wird die Oberfläche der Walzen geschützt. Die Wandstärke des Schlauchs beträgt normalerweise, 0,5 mm, somit bietet der Bezug einen soliden Walzenschutz.

● BESTÄNDIGKEIT GEGEN CHEMIKALIEN

Die Holscot Teflon*-Walzenüberzüge bieten vollständigen Schutz gegen ätzende Chemikalien und Reinigungsmittel.

● FÜR ALLE WALZENARTEN GEEIGNET

Die Schläuche können auf Walzen praktisch jeder Konstruktionsart aufgezogen werden.

● VERSCHIEDENE MATERIALIEN

Die am häufigsten angebotenen Schläuche bestehen aus Teflon* FEP. Für besondere Elastizität und Betrieb bei hohen Temperaturen können im selben Sortiment jedoch auch Schläuche aus Teflon* PFA geliefert werden. Bei hohen Temperaturen und/oder starkem Andruck empfehlen wir, die Schläuche mit der Walzenoberfläche zu verkleben. Holscot liefert hierzu einen Schlauch mit chemisch geätzten Innendurchmesser, der eine Verklebung mit der Walze ermöglicht.

AUFSCHRUMPFEN DES SCHLAUCHS

Schrumpfen Sie den Schlauch auf, indem Sie mit einer leistungsstarken Heißluftpistole von einem Ende der Walze zum anderen hin arbeiten.

DEHNUNG

Der Schlauch wird während des Schrumpfvorgangs länger. Für große Durchmesser empfehlen wir daher, eine Spannvorrichtung zu benutzen, die beim Schrumpfen des Schlauchs für Straffheit sorgt, so dass keine Falten entstehen können.

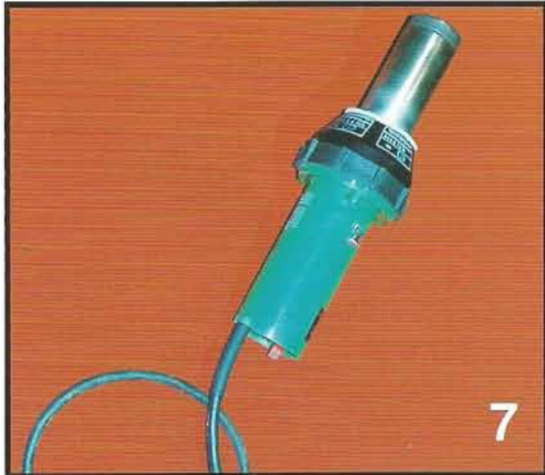
BEENDIGUNG DES SCHRUMPFVERFAHRENS

Der Schlauch kann entweder bündig abgeschnitten werden oder über die Enden der Walzen geschrumpft werden.

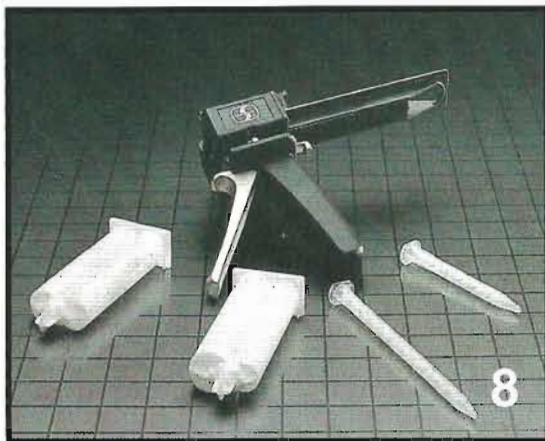


Internationaler Montage- und Vertriebsservice

Wir können Walzenüberzüge in aller Welt montieren oder ausliefern. Fordern Sie weitere Informationen an.



7



8

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER FLUORKUNSTSTOFFE								
Eigenschaften	Norm DIN od. ASIM	Einheit	PTFE*	FEP*	MFA*	PFA/TFA*	ETFE*	
allgemein	Dichte obere Dauergebrauchstemperatur, ohne Belastung	53479	g/m ³ °C	2,14-2,19 250-260	2,12-2,17 200-205	2,12-2,17 240	2,12-2,17 250-260	1,71-1,78 150-180
	Brennbarkeit			unbrennbar	unbrennbar	unbrennbar	unbrennbar	selbstverlösch <0,1
mechanisch	Wasseraufnahme	53495	%	<0,01	<0,01	<0,03	<0,03	<0,1
	Reißfestigkeit bei 23° C bei 150° C	53455	Mpa	29-39 14-20	19-25 4-6	28-36 15-21	27-32 15-21	36-48 8-12
	bei 250° C			n.b.	n.a.	6-8	14-15	n.a.
	Streckgrenze bei 23° C	53455	N/mm ²	10	12	12	14	24
	Reißdehnung bei 23° C	53455	%	200-500	250-350	300-360	300	200-500
	Zug-E-Modul bei 23° C	53457	N/mm ²	400-800	350-700	500-550	650	500-1200
	Grenzbiegespannung bei 23° C	53452	Mpa	18-20		13	15	25-30
	Biege-E-Modul	53457	N/mm ²	600-800	660-680	600-650	650-700	1000-1500
	Kugeldruckhärte 132/60	53456	N/mm ²	25-38	23-29	n.b.	25-30	34-40
	Rockwellhärte R	ASTM-D-785						45-55
Shorehärte D	53505		55-72	55-60	59	60-65	63-75	
thermisch	Reibungskoeffizient dynamisch gegen Stahl, trocken			0,05-0,2	0,3-0,35	0,1-0,2	0,2-0,3	0,3-0,5
	Schmelztemperatur Formbeständigkeit in der Wärme/heat deflection temperature	ASTM 2116	°C	327	253-282	280-290	300-310	265-275
elektrisch	A (18,5) Kp/cm ²	53461	°C	50-60	51	n.b.		71-74
	B (4,6) Kp/cm ²	ISO R 75		130-140	70			104
	Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient		1/K*10 ⁶	10-16	8-14	12-20	10-16	8-12
	Wärmeleitfähigkeit bei 23° C	52615	W/K*m	0,23	0,20	0,20	0,22	0,23
	spezif. Wärme bei 23° C		KJ/Kg* K	1,01	1,17	1,09	1,09	1,95
Sauerstoffindex		%	<95	<95	<95	<95	<30	
elektrisch	Dielektrizitätskonstante bei 10 ² Hz	53483	2,0-2,1	2,10	2,04-2,08	2,06-2,10	2,60	
	bei 10 ⁴ Hz		2,0-2,1	2,10	2,04-2,08	2,06-2,1	2,60	
	Dielektrischer Verlustfaktor bei 10 ² Hz	53483	10 ⁴	0,3-0,5	2-8	1	0,2	6-8
	bei 10 ⁴ Hz			0,7-1,0	2-8	2-3	0,8	50
	spezif. Durchgangswiderstand	ICE 93+167	Ω *cm10	10 ¹⁸	10 ¹⁸	10 ¹⁸	10 ¹⁸	10 ¹⁶
	Oberflächenwiderstand	ICE 93+167	Ω	10 ¹⁴	10 ¹⁵	10 ¹⁵	10 ¹⁷	10 ¹⁴
	Kriechstromfestigkeit	53480	sec	KA 3c	KA 3c	KA 3c		
Lichtbogenfestigkeit	ASTM 495	sec	<360	<300	<210	<210	<75	
Durchschlagsfestigkeit	53481	KV/mm	40-80	50-80	50-80	50-80	60-90	

*PTFE (Polytetrafluoräthylen), FEP (Perfluoräthylenpropylen), MFA (Modifiziertes Fluoralkoxy), PFA (Perfluoralkyvinyläther/Tetrafluoräthylen), ETFE (Äthylen/Tetrafluoräthylen), n.a.: nicht anwendbar, n.b.: nicht bekannt

EBENFALS VON HOLSCOT LIEFERBAR:-

HEISSLUFT-PISTOLE

Abb 7. Leistungsstarkes Heißluft-Pistole mit elektronischer Temperaturregulierung zwischen Raumtemperatur und 650°C.

KLEBE-KIT

Abb 8. Zeigt das Klebe-Kit, das benötigt wird, um Schläuche bei hohen Temperaturen und/oder starkem Andruck mit den Walzen zu verkleben. In einem solchen Fall müssen geätzte Schläuche verwendet werden.

Holscot ist exklusiver, lizenzierter Hersteller von Teflon Heißschrumpfschläuchen!

WALZENBESCHICHTUNG

Holscot kann auch Antihalt-Spraybeschichtungen aus PTFE anbieten.



EXTRUSION NACH MASS

Da Holscot seine eigenen Schläuche extrudiert, sind wir auch in der Lage, andere Wandstärken, Pigmente und Materialien (wie z.B. MFA) zu liefern.

Holscot Industrial Linings Ltd
Alma Park Road,
Alma Park Industrial Estate,
Grantham, Lincs. NG31 9SE
Tel: (01476) 574771
Fax: (01476) 563542

Holscot Europe
Postbus 7401, 4800 GK Breda,
The Netherlands
Tel: (076) 5718295
Fax: (076) 5718315

Holscot Northern Division
Unit 9, Burnmill Industrial Estate,
Burnmill Road, Leven,
Fife, KY8 4RA
Tel: (01333) 427555
Fax: (01333) 422929

FEP Shelman
Unit K, Oldham Central Trading Park,
Coulton Close, Oldham OL1 43 EB
Tel: (0161) 628 0628
Fax: (0161) 628 0555

Cameron Coatings
18, Forest Vale Road, Cinderford,
Gloucestershire. GL14 2PH
Tel: (01594) 826088
Fax: (01594) 826092

Holscot Deutschland
Duisburger Strasse 30,
D40885 Ratingen, Germany
Tel: +49 (0) 2102 3099811
Fax: +49 (0) 2102 3099812

HOLSCOT GROUP

Die hierin gegebene Information wird kostenlos erteilt und ist für technisch ausgebildetes Personal bestimmt, das sich ihrer nach eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko bedient. Wir geben keine ausdrücklichen oder implizierten Garantien und übernehmen keine Haftung im Hinblick auf die Nutzung dieser Information. Nichts im Vorliegen den darf als Genehmigung zur Ausübung von Lizenzrechten ausgelegt werden.